

MANOMECC S.A.

MAQUINAS Y EQUIPOS AUTOMÁTICOS

MONOBLOCK LLENADORA GRAVIMETRICA TAPADORA PARA TAPA PLASTICA ROSCADA “ MB TG18-TR4 ”

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

Los envases se introducen automáticamente desde la cinta transportadora a la llenadora por medio de un sin fin y una estrella de introducción, que los deposita **sobre los platillos porta bidón y son tomados del cuello** por las pinzas de pico.

DESCRIPCION LLENADO POR PESO: en este tipo de llenado el bidón no asciende, la celda de carga detecta la presencia del envase y solo si este se encuentra en posición procede a iniciar el llenado, **el llenado es por gravedad** el mismo esta dividido en dos etapas, llenado rápido y llenado fino, en la primera como su nombre lo indica se ingresa la mayor cantidad de liquido posible por unidad de tiempo, y en la segunda se reduce drásticamente este caudal con el objeto de obtener **la precisión de llenado**

Este sistema se independiza de los factores; rigidez del envase (preformas de distintos gramajes contienen al deformarse, distintas cantidades de producto), y de la temperatura del aceite, colocando siempre el mismo peso en el envase, tiene la posibilidad de modificar la tara electrónicamente pico por pico (ajuste individual) y en forma general para cambio de formato.

Finalizado el llenado una estrella transfiere los bidones a la maquina tapadora, la cual está equipada con un **orientador automático de tapas**, que permite el pasaje de las tapas, con una **posición determinada**, un canal de bajada, un cabezal robador, y una estrella de transferencia de tapas, (**estrella de pick & place**), esta ultima entrega la tapa al **torqueador magnético**, que luego de tomar la tapa, baja girando hasta encontrarse con el pico del envase produciéndose el cierre del mismo. Durante el proceso de tapado, el envase queda **perfectamente centrado** por las estrellas de cuerpo y pico y una rampa exterior.

La maquina, esta equipada con sistema de regulación de velocidad, por variación de frecuencia, sistema Inteligente de velocidad en caso de falta de envases.

El sistema eléctrico del equipo contempla; detección de nivel de tapas en el orientador, con un contacto seco en bornera para comando del alimentador de tapas, regulación de velocidad por potenciómetro, detención de la maquina por acumulación de botellas a la salida, comando por botonera de las distintas funciones (parada, marcha, pulsador, emergencia, entrada de liquido, orientador de tapas, aire comprimido, tablero digital indicador de botellas por minuto). Este sistema esta distribuido en **dos tableros** integrados a la maquina, uno de comando (alimentación **24V**), y uno de potencia.-



MANOMECC S.A.

MAQUINAS Y EQUIPOS AUTOMÁTICOS

OLIDEN 1335 - (1822) VALENTIN ALSINA

LANUS - PROVINCIA DE BUENOS AIRES - ARGENTINA

TELEFAX: (05411) 4208-2749 ó 4209-5165

Email: manomecc@manomecc.com.ar

www.manomecc.com.ar