

MANOMEC S.A.

MAQUINAS Y EQUIPOS AUTOMÁTICOS

MONOBLOCK ENJUAGADOR-LLENADOR-TAPADOR

“ MB EN24-T30-TR8 ”

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

Todas las partes en contacto eventual o permanente con el líquido a llenar están construidas en acero inoxidable AISI 304.

Las botellas se introducen automáticamente desde la cinta o el transporte neumático

Dentro de la enjuagadora, sujeta por el cuello, con el carro pinza, la botella es invertida en su desplazamiento en torno del eje de la maquina y se produce el enjuague interior por aplicación de un chorro de agua a presión, después del escurrido se coloca la botella en posición vertical y pasa a la maquina llenadora.

Ubicada debajo de cada válvula de llenado y sujeta por el pico asciende y se apoya herméticamente sobre un disco de sello, produciéndose la apertura del obturador y por consiguiente el llenado.

El líquido fluye por efecto de la gravedad, en el interior de la botella.

Al descender la botella se produce el cierre del obturador, sin posibilidad de goteo eliminado por la acción del tubo aspirador central del pico.

Por medio de la estrella de transferencia se ingresa en la maquina tapadora, la cual está equipada con un alimentador de tapones automático que los encamina previamente orientados a un canal de bajada.

En la extremidad inferior del canal de bajada, está ubicado un cabezal robador, que entrega el tapón a una estrella de transferencia que lo transfiere al cabezal de cierre.

El cabezal esta constituido por un dispositivo de toma de la tapa con mordaza de acero inoxidable, ranurada por electroerosión y dotado de un movimiento giratorio, simultaneo, con un movimiento ascendente y descendente a través de una rampa fija.



Un dispositivo de zafe regulable, constituido por dos platos magnéticos superpuestos; intercalado entre el mando y el cabezal, permite el control del torque de cierre de la tapa.