

ETIQUETADORA ROTATIVA DESDE BOBINA “ER – B12”

Esta maquina es de tipo rotativo, para etiquetado envolvente encolado con cola caliente.



Los envases a etiquetar ingresan desde la cinta transportadora a la maquina mediante un sistema de estrella de acompañamiento que los ubica en los puestos giratorios ubicados sobre el plato central. Simultáneamente al ingreso, descienden sobre estos los conos centradores que se apoyan sobre los picos de los envases, presionándolos sobre las arandelas antideslizantes.

En el caso de utilizarse para botellas vacías se equipa la maquina con un sistema de inyección de aire a través de los conos centradores, con el objeto de rigidizar el envase.

Cada botella una vez posicionada, envía por intermedio de un circuito, una señal al sistema de cuchillas, habilitando el corte del film; el cual posee en su trayecto desde la bobina, un brazo compensador, para la absorción de los efectos de inercia; en la detención o puesta en marcha de la maquina.

La tracción del rollo de etiquetas, se realiza por un rodillo tractor, comandado por un sistema variador, cuyo mando esta dado por un Lector-Corrector óptico, que permite el ajuste del largo de corte a las impresiones de detección que poseen las etiquetas.

Se ingresa luego al puesto de corte, donde un sistema de cuchillas, rotativa y fija, (rebatible en caso de falta de envase), provoca el corte del film.

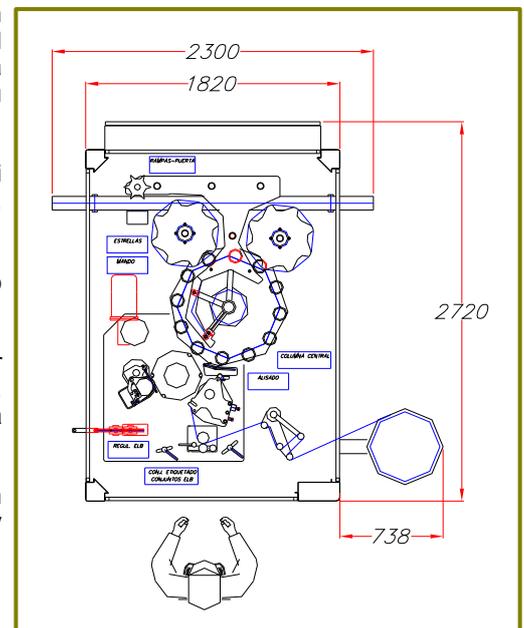
Una vez efectuado el corte, el trozo de film es transferido a un tambor central, en el cual se retiene por vacío, produciéndose el encolado de los extremos del mismo; mediante el rodillo del colero. Este tiene movimiento permanente para evitar el secado del adhesivo, y un movimiento basculante que produce su alejamiento, en el caso de no haber etiqueta.

El siguiente paso es la entrega de la etiqueta a la botella, que gira sobre si misma, este giro permite que en el momento de la transferencia de la etiqueta, esta se realice en forma tensada.

Ubicados en el eje del plato central se encuentra un puesto de alisado formado por cepillos, que terminan el planchado de la etiqueta.

La maquina ER-B esta equipada con sistema de regulación de velocidad por variación de frecuencia, circuito de media velocidad en caso de falta de envases, hasta el corte total de circulación de botellas, por medio del cierre de la estrella puerta de entada.

La maquina cuenta con un tablero de potencia integrado al cerramiento, y un tablero de comando en el frente de operación, el mismo contara con pulsadores y llaves de mando y una pantalla de cuarzo, para modificación de variables.



PESO: 2300 Kg.

POTENCIA INSTALADA: 10 KW

VELOCIDAD: 40 A 250 CPM

TAMAÑO DE ENVASES: máximo 120mm mínimo 60mm

TAMAÑO DE ETIQUETA: altura mínima 35 mm, altura máxima 190 mm

ALTURAS DE COLOCACION: mínima inferior 30mm máx. Sup. 230mm



MANOMECC S.A.

MAQUINAS Y EQUIPOS AUTOMÁTICOS

OLIVEN 1335 - (1822) VALENTIN ALSINA
LANUS - PROVINCIA DE BUENOS AIRES - ARGENTINA

TELEFAX: (05411) 4208-2749 ó 4209-5165

Email: manomecc@manomecc.com.ar

www.manomecc.com.ar